

Kit caldaia “easyGAS” con tubo flessibile estensibile gas e tubi corrugati formabili acqua:

D0001-01834 1 tubo flessibile estensibile gas DN 15 (1/2”) 200/400 +
2 tubi corrugati formabili DN 12X (1/2”) 400 mm con raccordi a innesto rapido +
2 tubi corrugati formabili DN 15 (3/4”) 400 mm con raccordi a innesto rapido

Kit scaldabagno “easyGAS” con tubo flessibile estensibile gas e tubi corrugati formabili acqua:

D0001-01835 1 tubo flessibile estensibile gas DN 15 (1/2”) 200/400 +
2 tubi corrugati formabili DN 12X (1/2”) 400 mm con raccordi a innesto rapido

Kit scaldabagno “easyGAS” con tubi flessibili estensibili acqua e gas:

D0001-01836 1 tubo flessibile estensibile gas DN 15 (1/2”) 200/400 +
2 tubi flessibili estensibili acqua DN 15 (1/2”) 200/400

Kit guarnizioni di ricambio per tubi flessibili estensibili per gas (GFL):

D0010-01227 4 guarnizioni DN 15 (1/2”) + 4 guarnizioni DN 20 (3/4”) + 2 guarnizioni DN 25 (1”)



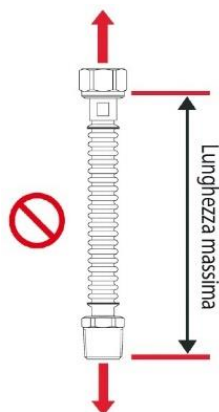
ISTRUZIONI ED AVVERTENZE



Modalità di collegamento dei tubi flessibili estensibili gas
(art. D0001-01834, D0001-01835 e D0001-01836)



I tubi flessibili estensibili per gas devono essere installati in conformità alla normativa vigente (D.M. 37/2008), alle norme UNI 7129-1 / UNI 7131, alle presenti istruzioni ed avvertenze rispettando anche le istruzioni della apparecchiatura.

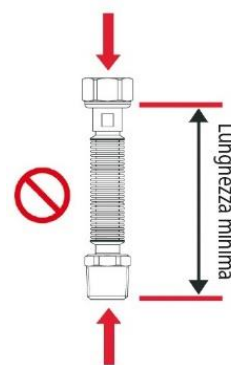


NON TIRARE IL TUBO OLTRE LA SUA LUNGHEZZA NOMINALE MASSIMA

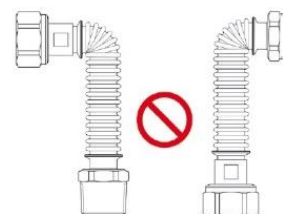


NON SOTTOPORRE IL TUBO A TORSIONE

- I tubi non devono essere installati se danneggiati.
- La modifica di qualsiasi parte dei tubi implica che questi non sono più conformi.
- Non estendere i tubi oltre la lunghezza massima dichiarata.
- Non sottoporre i tubi a torsioni e piegature eccessive (raggio minimo di curvatura: $1,5 \times \varnothing$).
- Il tubo gas non deve essere installato in aree più calde di 50°C.
- Non collegare tra loro due o più tubi.
- Non installare i tubi all'interno di muri, pavimenti o soffitti.
- Non installare i tubi a monte della valvola di riduzione della pressione.
- Assicurarsi che i tubi garantiscano un'adeguata portata per loro uso.
- Dopo l'installazione verificare l'assenza di perdite (**per il tubo gas utilizzare ad esempio acqua saponata od altro metodo equivalente: non utilizzare mai una fiamma libera**).
- Verificare prima dell'installazione e poi periodicamente l'integrità delle guarnizioni e sostituirle se rovinate con altre in gomma a norma UNI EN 549 per gas.
- I tubi devono essere sostituiti in caso di loro deterioramento o danneggiamento.



NON COMPRIMERE IL TUBO SOTTO LA SUA LUNGHEZZA DI FORNITURA



NON PEGARE IL TUBO VICINO LE SALDATURE. USARE UN GOMITO

Modalità di collegamento dei tubi corrugati formabili con raccordi a innesto rapido
(art. D0001-01834 e D0001-01835)

- 1) Per ognuno dei tubi corrugati, utilizzando un tagliatubi a rulli lisci (NON utilizzare seghe, archetti o similari), tagliare la parte eccedente del tubo:
 - non tagliare il tubo dal lato flangiato,
 - tagliare il tubo nel mezzo tra due corrugazioni, non sulla cresta della corrugazione.
- 2) Inserire il dado nel tubo in modo che la sua filettatura sia verso l'esterno.
- 3) Piegare a mano i tubi con un raggio minimo di curvatura di 25 mm per ottenere la forma desiderata (non sottoporre i tubi a piegamenti ripetuti e non sottoporli a trazione o torsione).
- 4) Per ogni tubo corrugato aprire una confezione contenente i componenti del raccordo a innesto rapido.
- 5) Avvitare il raccordo (A) sul terminale da collegare utilizzando un sigillante idoneo.
- 6) Inserire nel tubo CSST (B) il dado (C).
- 7) inserire nel tubo CSST (B) il tappo di protettivo (D).



Utilizzare sempre il tappo protettivo in modo da evitare di rovinare gli O-ring durante la fase di inserimento sul tubo corrugato.

- 8) Inserire due O-ring (E1 e E2) nelle prime due gole del tubo CSST (B) (nella confezione è presente un O-ring di scorta).
- 9) Rimuovere il tappo protettivo (D).
- 10) Inserire l'anello aperto in ottone (F) nella terza gola del tubo CSST (B) e stringerlo con una pinza senza deformare il tubo CSST (B).
- 11) Inserire fino a battuta il tubo CSST (B) nel raccordo (A).
- 12) Avvitare il dado (C) sul raccordo (A).
- 13) Prima di mettere l'impianto in esercizio deve essere effettuata una prova di tenuta.

